



Observações para o circuito:

- P1 Ajusta o Ciclo de onda para uma distribuição perfeita de 50% para cada IGBT e é um trimpot, ajustado apenas 1 vez na placa.
- P2 Ajusta a frequência de operação do circuito para que haja ressonância no circuito, este deve ser ajustado pelo usuário, conforme a carga do forno (Material e quantidade)
- Aumentando o valor de R1, a frequência do PWM diminui
- P3 Ajusta a sensibilidade no VU indicador de potência relativa
- R11 Ajusta a temperatura para desarme do circuito caso a temperatura ultrapasse o recomendado, pode ser substituído por um trimpot
- C12 é formado por um banco de capacitores, soldados nos terminais da bobina de trabalho, seu valor depende da frequência em que se deseja a ressonância
- L2 é formada por 5 espiras de um tubo de cobre. No tubo deverá haver refrigeração por água
- L1 foi feita com 2 voltas de fio em um ferrite toroidal, o fio deve ser capaz de suportar as tensões e correntes do circuito ressonante

Este Circuito é baseado no circuito Open Source do site: <http://www.neon-john.net/Induction/heater.htm>
Com algumas modificações para ser adaptado ao Brasil, e melhorias no funcionamento..

Title: Circuit1		
Circuito elétrico do forno a indução		
Designed by:	Document N: 0001	Revision: 1.0
Checked by:	Date: 2011-06-26	Size: A2
Approved by: Eduardo M.	Sheet 1 of 1	

Para ver a montagem prática do circuito, visite meu site: www.eduardomoreira.eng.br, lá há detalhes meu e-mail para possíveis dúvidas e sugestões

Observações para Ajustes de funcionamento:

Todos os componentes admitem equivalentes, e associações. Não há componentes críticos, apenas respeite os valores de tensão e frequência
É Obrigatório o uso de osciloscópio para ajuste de frequência
O projeto está desenvolvido para aquecimento de peças em ferro e aço.